

Tmel LIGHT SOFT BLUE

Polyesterový tmel, kategorie : Tmely

POPIS A POUŽITÍ

Tmel LIGHT SOFT BLUE je výrazně lehčený, středně hustý tmel vhodný jako vrchní tmel pro malé a střední nerovnosti. Určený pro všechny běžné podklady. Velmi pružný, dobře tvarovatelný a snadno aplikovatelný. Má vynikající brousitelnost při několikanásobně nižší spotřebě brusiva bez jeho zanášení a vyšší odolnost při namáhání. Díky nízké měrné hmotnosti méně přispívá ke zvýšení hmotnosti dílů, a proto jej lze použít v leteckém a lodním průmyslu, případně v autotuningu.

PROSTŘEDÍ

Tmel se nesmí používat na tmelení míst, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

APLIKACE

Tmelený povrch je nutné zbavit rzi, starých nátěrů, místo dokonale odmastit, případně zdrsnit brusným papírem:

- ocel,
- pozinkovaná ocel,
- polyesterové lamináty,
- hliník,
- staré nátěry.

TUŽENÍ

Tmel se tuží tvrdidlem (PE-iniciátor, dibenzoylperoxid, červená pasta v tubě) v hmotnostním poměru:

- 100 dílů tmelu : 2 -3 dílům tvrdidla – doporučený poměr pro teplotu 20°C

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Tmel je nutné při teplotě 20°C a poměru tužení 100:2 zpracovat do 4-6 minut po smíchání s tvrdidlem. Při teplotách nižších než 20°C (minimálně 17°C) se doba zpracovatelnosti prodlužuje, při teplotách vyšších se zkracuje. Úpravou poměru tužení lze zčásti eliminovat vliv teploty na dobu zpracovatelnosti.

Poměr tužení:

- nejméně 100 : 1 – prodlouží dobu zpracovatelnosti
- nejvíce 100 : 3 – zkrátí dobu zpracovatelnosti

BROUŠENÍ

Tmel je při 20°C a poměru tužení 100:2 brousitelný za 20-30 minut. Broušení za sucha začíná brusným papírem P80 – P120 a dokončuje se papírem P180 až P240.

VRCHNÍ NÁTĚRY

Na tmel je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Tmel odolává běžným vypalovacím teplotám 80-110°C. Pokud je potřeba tmelit na antikorozní základní nátěr a následně vypalovat email, doporučujeme použít vypalovací základní nátěr, respektive dvousložkový epoxidový základ. Používání na vzduchu schnoucích syntetických nátěrů pod tmel a následné vypalování nedoporučujeme.

ČIŠTĚNÍ POMŮCEK

Znečištěné části pomůcek pro tmelení lze očistit ředidlem pro polyesterové nátěrové hmoty B6000 nebo nitroředidlem C6000. Očistit lze pouze dosud nevytvrzený tmel.

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímého slunečního záření. Mírné vysazení pryskyřice na povrchu tmelu je přípustné. Lhůta zachování jakosti a užitných vlastností je 12 měsíců.

Balení:

- 1,3 Litr – plechovka

BARVA

Modrá

Orange Moravia s.r.o.

Adresa -

U Cukrovaru 404/2
747 05 Opava

Telefon -

+420 553 733 070

Fax -

+420 553 733 070

Identifikační číslo -

IČ: 29455251

Adresa elektronické pošty - info@orangemoravia.cz