Orange Moravia s.r.o.

Katalogový list č.: 2920 18 Technický popis 10.3.2016

Tmel EXTRA SOFT

Polyesterový tmel, kategorie : Tmely

POPIS A POUŽITÍ

Tmel EXTRA SOFT je středně hustý, velmi dobře tvarovatelný, jemný, vrchní i plnící rychlotmel pro tmelení malých až středně velkých nerovností. Je určený pro běžný podklad včetně litiny, hliníku, zinku a sklolaminátu. Je velmi dobře brousitelný, bez pórů. Tmel je díky své struktuře velice dobře aplikovatelný.

PROSTŘEDÍ

Tmel se nesmí používat na tmelení míst, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

APLIKACE

Tmelený povrch je nutné zbavit rzi, starých nátěrů, místo dokonale odmastit, případně zdrsnit brusným papírem:
- ocel,
- pozinkovaná ocel ,
- polyesterové lamináty,
- hliník,
- staré nátěry .

TUŽENÍ

Tmel se tuží tvrdidlem (PE-iniciátor, dibenzoylperoxid, červená pasta v tubě) v hmotnostním poměru:
- 100 dílů tmelu : 2 -3 dílům tvrdidla – doporučený poměr pro teplotu 20°C

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Tmel je nutné při teplotě 20°C a poměru tužení 100:2 zpracovat do 4-6 minut po smíchání s tvrdidlem. Při teplotách nižších než 20°C (minimálně 17°C) se doba zpracovatelnosti prodlužuje, při teplotách vyšších se zkracuje. Úpravou poměru tužení lze zčásti eliminovat vliv teploty na dobu zpracovatelnosti.
Poměr tužení:
- nejméně 100 : 1 – prodlouží dobu zpracovatelnosti
- nejvíce 100 : 3 – zkrátí dobu zpracovatelnosti

BROUŠENÍ

Tmel je při 20°C a poměru tužení 100:2 brousitelný za 20-30 minut. Broušení za sucha začíná brusným papírem P80 – P120 a dokončuje se papírem P180 až P240.

VRCHNÍ NÁTĚRY

Na tmel je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Tmel odolává běžným vypalovacím teplotám 80-110°C. Pokud je potřeba tmelit na antikorozní základní nátěr a následně vypalovat email, doporučujeme použít vypalovací základní nátěr, respektive dvousložkový epoxidový základ. Používání na vzduchu schnoucích syntetických nátěrů pod tmel a následné vypalování nedoporučujeme.

ČIŠTĚNÍ POMŮCEK

Znečistěné části pomůcek pro tmelení lze očistit ředidlem pro polyesterové nátěrové hmoty B6000 nebo nitroředidlem C6000. Očistit lze pouze dosud nevytvrzený tmel.

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímého slunečního záření. Mírné vysazení pryskyřice na povrchu tmelu je přípustné. Lhůta zachování jakosti a užitných vlastností je 12 měsíců.
Balení:
- 1,8 kg – plechovka

BARVA

Světle šedá

Orange Moravia s.r.o.

Adresa - U Cukrovaru 404/2, 747 05 Opava
Telefon - +420 553 733 070
Fax - +420 553 733 070
Identifikační číslo - IČ: 29455251
Adresa elektronické pošty - info@orangemoravia.cz