

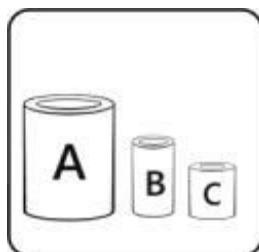
## TECHNICKÝ LIST

### Lak akrylátový ÉTA 0900

#### Popis produktu:

Nová generace dvousložkového akryluretanového krycího laku, který má vysoký obsah pevných částic a je odolnější vůči povětrnostním vlivům a mechanickému namáhání než laky předešlé generace. Je určen k profesionálnímu použití a jeho vlastnosti a snadnost aplikace je znatelná při aplikaci ve stříkací kabině. Je určen k opravám středního a velkého rozsahu. Má vysokou odolnost vůči mechanickému namáhání, vysokou odolnost vůči UV záření, je extrémně čirý, má extrémně hluboký lesk a extrémně hladký povrch.

#### Míchací poměr:



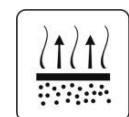
|                                                                                                                             |                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| <b>A:</b> Bezbarvý lak ÉTA<br>Kód: 04.0900.1000;04.0900.5000                                                                | 100                                          |
| <b>B:</b> Tužidlo pro lak ÉTA<br>Kód: 11.0903.0500;11.0903.2500;<br>11.0904.0500;11.0904.2500;<br>11.0905.0500;11.0905.2500 | 50                                           |
| <b>C:</b> Akrylové ředidlo střední<br>Kód: 10.0404.100                                                                      | 10% = plný vzhled<br>5% = dokonalá struktura |

**POZOR:** Množství ředidla počítáno na hmotnost laku. Nepoužívejte jiné ředidlo než Akrylové ředidlo střední Orange Moravia s.r.o.

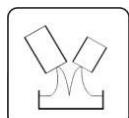
#### Aplikace:



|              |              |
|--------------|--------------|
| Počet vrstev | 2 lépe 1,5   |
| Tlak         | 2 – 2,5 bar  |
| Tryska       | 1.3 – 1.4 mm |



|                         |             |
|-------------------------|-------------|
| Odvětrání mezi vrstvami | 10 – 12 min |
|-------------------------|-------------|



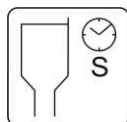
|                                   |                   |
|-----------------------------------|-------------------|
| Doba zpracovatelnosti po natužení | 60 minut při 20°C |
|-----------------------------------|-------------------|

První vrstva neúplná ( u 1,5 vrstev ) nebo první úplná ( u 2 vrstev ), lak se nanese na předem nastříkaný a zavadlý podklad. Druhá, plná vrstva se nechá zaschnout až do úplného vytvrdnutí. Pro urychlení schnutí může být použita UV lampa ale ne dříve než 15 minutách po nanesení poslední vrstvy laku. Při stříkání větších ploch se doporučuje použít originální tužidlo a ředidlo s delší dobou odvětrání.

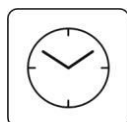
## TECHNICKÝ LIST

### *Lak akrylátový ÉTA 0900*

#### Dodatkové informace:



|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Stříkáčková viskozita | DIN 4/20°C |
| Bez ředidla           | 18 – 19 s  |
| S ředidlem            | 15 – 16 s  |



|                         |                                   |
|-------------------------|-----------------------------------|
| Vytvrdnutí              | 14 h při 20°C<br>45 min při 50°C  |
| Konečná tvrdost         | 4 dny                             |
| Přischnutí proti prachu | 35 min při 20°C<br>3 min při 50°C |

#### Obsah těkavých organických sloučenin

|                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| Maximální obsah VOC ve výrobku   | 490 g/l |
| VOC max. pro kategorii II, B / E | 840 g/l |

Bezbarvý lak splňuje požadavky směrnice EU 2004/42 / CE / II, B / E (840)

#### Lesk

|               |     |
|---------------|-----|
| Výstupní lesk | 97° |
|---------------|-----|

#### Doba zpracovatelnosti a podmínky pro skladování

Skladujte v dobře uzavřených obalech na chladném a suchém místě, mimo dosah zdrojů zapálení a tepla. Vyhnete se vystavení slunečnímu záření. Záruka 12 měsíců od data výroby - data výroby uvedeného na víčku.

#### Čištění nářadí a nástrojů

K čištění je možné použít akrylové ředidlo do Laku [Kód: 10.0404.1000] nebo nitro ředidlo.

#### Bezpečnostní list

Před zahájením práce se seznamte s bezpečnostními pokyny uvedenými v bezpečnostním listu.

#### Hustota

Ok. 967 g/l

#### **Orange Moravia s.r.o.**

|                       |                   |                             |                       |
|-----------------------|-------------------|-----------------------------|-----------------------|
| Adresa -              | U Cukrovaru 404/2 | Telefon -                   | +420 553 733 070      |
|                       | 747 05 Opava      | Fax -                       | +420 553 733 070      |
| Identifikační číslo - | IČ: 29455251      | Adresa elektronické pošty - | info@orangemoravia.cz |