

## TECHNICKÝ LIST

### *Akrylový PLNIČ 540*

#### Popis produktu:

Kvalitní dvousložkový akrylátový plnič pro autoopravárství a průmysl. Má dobré plnicí vlastnosti a výborný rozliv. Rychle vytvrzuje i ve větších vrstvách, výborně se brousí. Po naředění aplikovatelný metodou mokrý do mokrého. Vytváří ideální podklad zajišťující vysoce kvalitní vzhled lakovaných předmětů.

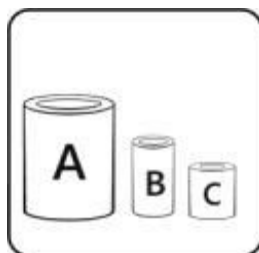
#### Barevné provedení:

Bílý – Kód: 03.0210.3750

Tmavě šedý – Kód: 03.0240.1000; 03.0240.3750

Černí – Kód: 03.0270.3750

#### Míchací poměr:



<b>A:</b> Akrylátový PLNIČ 540 Kód:03.0210.3750;03.0240.1000;03.0240.3750; 03.0270.3750	100
<b>B:</b> Tužidlo pro akrylátový PLNIČ 540 <u>Rychlé</u> Kód: 11.0203.0250;11.0203.1000 <u>Střední</u> Kód: 11.0204.1000	25
<b>C:</b> Akrylové ředidlo střední;rychlé Kód: 10.0404.1000;10.0403.1000	10%

**POZOR:** Množství ředidla počítáno na hmotnost plniče. Nepoužívejte jiné ředidlo než Akrylové ředidlo střední, rychlé Orange Moravia s.r.o.

#### Aplikace:



P220-240

Povrch po vytmelení přebrousit brusným papírem P220-240 a dokonale odmastit.

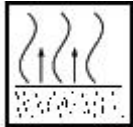


1,5-1,8 mm  
0,3-0,4 MPa

Počet vrstev	2 - 3
Tlak	3 – 4 bar
Tryska	1.5 – 1.8 mm

## TECHNICKÝ LIST

### *Akrylový PLNIČ 540*



2-3 vrstvy  
5-10 min

Odvětrání mezi vrstvami	5 – 10 min
-------------------------	------------



4:1  
60 min (23°C)

Doba zpracovatelnosti po natužení	60 minut při 23°C
-----------------------------------	-------------------



3 h (23°C)  
30-40 min  
(60°C)

Vytvrdnutí	3 h při 23°C 30 - 40 min při 60°C
------------	--------------------------------------



P400-800

Broušení za sucha se provádí brusným papírem P400-800.
--



P600-1000

Broušení za mokra se provádí brusným papírem P600-1000.
---

### Obsah těkavých organických sloučenin

Maximální obsah VOC ve výrobku	540 g/l
VOC max. pro kategorii II, B / E	465 g/l

Bezbarvý lak splňuje požadavky směrnice EU 2004/42 / ES (B/c)

## **TECHNICKÝ LIST**

### *Akrylový PLNIČ 540*

#### Doba zpracovatelnosti a podmínky pro skladování

Skladujte v dobře uzavřených obalech na chladném a suchém místě, mimo dosah zdrojů zapálení a tepla. Vyhnete se vystavení slunečnímu záření. Záruka 12 měsíců od data výroby - data výroby uvedeného na víčku.

#### Čištění nářadí a nástrojů

K čištění je možné použít akrylové ředidlo do plniče [Kód: 10.0404.1000] nebo nitro ředidlo.

#### Bezpečnostní list

Před zahájením práce se seznamte s bezpečnostními pokyny uvedenými v bezpečnostním listu.

#### Hustota

Ok. 1700 g/l

#### **Orange Moravia s.r.o.**

Adresa -	U Cukrovaru 404/2	Telefon -	+420 553 733 070
	747 05 Opava	Fax -	+420 553 733 070
Identifikační číslo -	IČ: 29455251	Adresa elektronické pošty -	info@orangemoravia.cz